INFRARED DETECTION APPARATUS OF NARROW BAND TYPE

Publication number: JP7324979
Publication date: 1995-12-12

Inventor:

1995-12-12 HARUTA AKIRA

Applicant:

DAISHINKU CORP

Classification:

- international:

G01V8/12; G01J1/02; G01J1/06; G01J5/02; G01J5/04; G01J5/34; G01V8/12; G01J1/02; G01J1/06; G01J5/02;

G01J5/04; G01J5/10; (IPC1-7): G01J1/06; G01J1/02;

G01J5/02; G01J5/04; G01V8/12

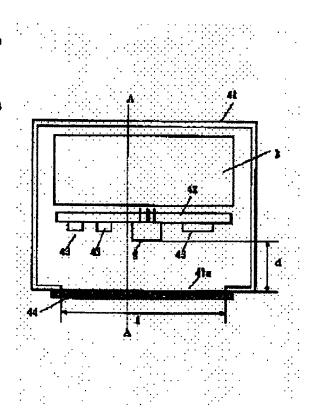
- european:

Application number: JP19940143875 19940601 Priority number(s): JP19940143875 19940601

Report a data error here

Abstract of JP7324979

PURPOSE:To provide an infrared detection apparatus which can obtain a narrow detection area without using a Fresnel lens and easily finely adjust the detection area, and is inexpensive and easy to manufacture. CONSTITUTION: The apparatus consists of a pyroelectric infrared detector S, circuit parts 43 necessary for processing detection signals output from the detector S, and a storing case 41 storing the parts. A predetermined distance (d) is spaced between the detector S and an infrared entrance hole 41a of the storing case in accordance with a required detection area. The detection area can be varied by setting a moving mechanism which moves the detector S close to or away from the infrared entrance hole, or adjusting a size of the infrared entrance hole.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

NO. 7933___P. 8_ 引用文献 2

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開發号

特開平7-324979

(43)公開日 平成7年(1995)12月12日

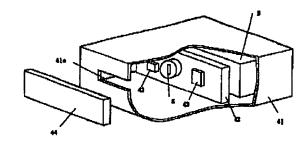
GO1J 1/08 1/02 5/02 5/04		9309-2G 9309-2G	ΡI					
		9406-2G	G01Y				G	
		宋	朱鹮求	甜求	項の数3	FD	(全6頁)	最終質に続く
(21) 出顧番号	特額平8-143875		(71) 出顧人 000149734 株式会社大真空					
(22) 出顧日	平成6年(1994)6月	118						文字簿野1389番
			(72) 発	明者	治田明	f		
					兵庫県加 地 株式			《字簿野1389番
			ł					

(54) 【発明の名称】狭域型赤外線検出装置

(57) 【要約】

【目的】 フレネルレンズを用いずに狭域の検出エリアを得ることのでき、しかもその検出エリアの機調整が容易で、かつ安価で製造の容易な赤外線検出装置を提供する。

【構成】 赤外線検出装置は、焦電型赤外線検出器Sと、この焦電型赤外線検出器から出力される検出信号を処理する必要な回路部品43と、これら各部品を収納する収納ケース41とからなる。焦電型赤外線検出器Sと収納ケースの赤外線入射孔41 aには所望の検出エリアに応じて、所定の距離dの間隔があけられている。焦電型赤外線検出器を赤外線入射孔に対して、近接離隔するような移動機構を設けるとか、赤外線入射孔のサイズを調整することにより、検出エリア可変できる。



(2)

特開平7-324979

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 赤外線源の移動を検出する赤外線検出器 を収納ケースに収納した赤外線検出装置であって、前記 収納ケースは検出方向に対しほぼ直角に延びる細長い赤 外線入射孔を有し、赤外線検出器はこの収納ケース内に おいて前記赤外線入射孔から所定の距離内側に設置され ていることを特徴とする狭域型赤外線検出装置。

【請求項2】 赤外線検出器が前配収納ケース内におい て、前記赤外線入射孔に対して近接、艦脳する移動機構 を備え、この移動により検出エリアを調整することを特 10 徴とする特許請求項1項記載の狭域型赤外線検出装置。

【請求項3】 赤外線入射孔の前面に透光板を設けた狭 域型赤外線検出装置において、この透光板の中央部分に 細長い透光部を形成するように周囲に非透光部を設け、 この透光部のサイズを変更することにより検出エリアを 調整することを特徴とする特許請求項1項, 2項記載の 狭域型赤外線検出装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、人体等の発する赤外線 20 を検出する人体検知システム等に用いられる赤外線検出 装置に係り、簡便な構成で実用性の高い赤外線検出装置 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】無電型赤外線検出器等を用いた人体等の 検出システムは、検出システムの検出エリアに入った人 体等から発せられる赤外線を検出する。この検出エリア を決定するのは、赤外線検出器の設計、あるいは赤外線 検出器の前面に設けられるフレネルレンズの設計によっ ていた。赤外線検出器の例として、図12に示すように 30 魚電型の赤外線検出器があげられる。 図12 において赤 外級検出器は、表面に互いに電気的接続される2つの赤 外線吸収膜(黒化膜)11,11が形成され、裏面には 発生した電荷を取り出すための電框12が形成された焦 電基板1と、この焦電基板1を導電支持体21,21を 介して搭載するプリント基板2と、このプリント基板2 の裏面に取り付けられる必要な回路部品22,23と、 プリント基板2を支持するリード端子31a.31a. 31aが互いに絶縁して植設されたペース31と、この ペース31と気密的に接合され、上面に窓部32aを有 40 検出器とこの赤外線入射孔との距離によって調整するこ するキャップ32と、この窓部32aに取り付けられる 光学フィルタ33とからなる。このように赤外線吸収膜 が2つあるいはそれ以上設けられているタイプの焦電型 赤外線検出器は、周囲温度変化や、外乱光等の周囲環境 の変化による誤動作を防止する構成として公知である。 そしてこの赤外線検出器の赤外線吸収膜11,11の大 きさ、間隔、窓の大きさ等によって検出エリアを調整す ることができる。ただ、従来においては、その設計、製 造面から一般的には赤外線検出器の検出エリアを一定に

るのが一般的な設計手法であった。すなわち、広域の検 出エリアを得たい場合は広域用に設計されたフレネルレ ンズを、ごく限定された狭域の検出エリアを得たい場合 は狭域用に設計されたフレネルレンズを使用していた。 [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、フレネ ルレンズの構成は複雑で、検出エリア毎の設計が必要で あり、特に狭域の検出エリアを複数種類得ようとする場 合においても、当該種類分のフレネルレンズを必要と し、検出エリアの微調整が困難であった。

[0004] 本発明は上記問題点を解決するためになさ れたもので、フレネルレンズを用いずに狭域の検出エリ アを得ることのでき、しかもその検出エリアの微調整が 容易で、かつ安価で製造の容易な赤外線検出装置を提供 することを目的とするものである。

[0005]

[0008]

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決するた めに、本発明による赤外線検出装置は、赤外線源の移動 を検出する赤外線検出器を収納ケースに収納した赤外線 検出装置であって、前記収納ケースは検出方向に対しほ ば直角に延びる細長い赤外線入射孔を有し、赤外線検出 器はこの収納ケース内において前記赤外線入射孔から所 定の距離内側に設置され、これにより狭域の検出エリア を設定することを特徴とする。

【0006】また、特許請求項1項記載の狭城型赤外線 検出装置において、赤外線検出器が前記収納ケース内に おいて、前配赤外線入射孔に対して近接、藍幅する移動 機構を備え、この移動により検出エリアを調整してもよ

【0007】また、赤外線入射孔の前面に透光板を設け た特許請求項1項、2項記載の狭城型赤外線検出装置に おいて、この透光板の中央部分に細長い透光部を形成す るように周囲に非透光部を設け、この透光部のサイズを 変更することにより検出エリアを調整してもよい。

【作用】赤外線検出器は収納ケース内において、細長い 赤外線入射孔から所定寸法内側に設置されているので赤 外線入射範囲が限定され、検出エリアを狭域に設定でき る。検出エリアは赤外線入射孔の形状、寸法と、赤外線

【0009】図10は赤外線検出器と赤外線入射孔との 距離と検出エリアの関係を示す図であり、図11は赤外 線入射孔の寸法と検出エリアの関係を示す図である。図 10から明らかなとおり、赤外線入射孔に遠く配置した 赤外線検出器S1は、赤外線入射孔に近く配置した赤外 糠検出器52より狭い検出エリア(実線で示す。) を得 る。また、図11から明らかなとおり、開口寸法の広い 赤外線検出孔W1は、それが狭い赤外線検出孔W2より して、フレネルレンズにより所望の検出エリアを決定す 50 広い検出エリアを得る。これらの各要素により検出エリ

(3)

特開平7-324979

アを開整すればよい。

【0010】請求項2によれば、収納ケース内の赤外線 検出器を赤外線入射孔に対して近接、磁隔する移動を行 わしめることができるので、検出エリアの変更、微調整 を容易に行うことができる。

【0011】簡求項3によれば 赤外線入射孔の前面に 透光板を設けた狭填型赤外幕検出装置において、この途 光板の表裏板面の中央部分に細長い透光部を形成するよ うに周囲に非透光部を設け、この透光部のサイズにより 検出エリアを調整するので、検出エリアの変更、微調整 10 を容易に行うことができる。

[0012]

【実施例】本発明による実施例を焦電型赤外線検出器を 用いた赤外線検出装置を例に取り、図面とともに説明す る。図1は第1の実施例を示す一部破断斜視図であり、 図2は図1の内部平面図であり、図3は図1の内部側面 図であり、図4は赤外線入射面から見た正面図であり、 図5は赤外線検出器の平面図であり、図6は検出エリア を示す図である。

【0013】赤外線検出装置は、焦電型赤外線検出器 5 20 と、この無電型赤外線検出器から出力される検出信号を 処理する必要な回路部品43と、これら各部品を収納す る収納ケース41とからなる。

【0014】焦電型赤外線検出器5は従来例で図12と ともに説明した構成と同じものであり、焦電基板1の赤 外線入射面には、図5に示すように、検出方向Kに対し て平行に赤外線吸収裝11,11が並んで配置され、互 いに電気的接続されている。このような焦電型赤外線検 出器Sを、検出信号を処理する必要な回路部品43とと もにプリント配線基板42に搭載する。なお、検出回路 30 については既に公知となっているので説明を省略する。 このプリント配線基板42を収納ケース41に収納す る。収納ケース41はその赤外線入射面に細長い赤外線 入射孔41aを有しており、焦重型赤外藤検出器の赤外 線入射面はこの赤外線入射孔41aのほぼ中央部分に位 置するように配置される。このとき赤外線吸収膜11 11の並んでいる方向が前記赤外線入射孔41 aの長手 方向に直交するよう配置される。すなわち前記赤外線入 射孔41aの長手方向が検出方向Kと直交する方向に配 置される。赤外線入射孔部分には、ガラス板からなる選 40 光板44が取り付けられ、風等による誤動作を防止する 構成としている。また、焦電型赤外線検出器Sと赤外線 入射孔41 aには所望の検出エリアに応じて、所定の距 離dの間隔があけられている。この他にも検出エリアを 決定する因子として、赤外線入射孔の長手方向寸法W、 同じく短手方向寸法1があり、これら3つの各寸法を調 整することにより検出エリアが決定される。

【0015】このような赤外線検出装置は、赤外線入射 孔の形状と焦電型赤外線検出器Sと赤外線入射孔41a

6に示すように検出方向Kに対して直交する方向に鈿長 い帯状の検出エリアを得ることができる。

【0016】次に検出エリアの具体例を説明する。 魚電 型赤外線検出器はその感度が1200V/Wのものを用 い、前記寸法d=15㎜, 寸法w=3㎜, 寸法l=30 **晒とした場合、高さP=2m,長さQ=3m,幅R=5** Ocmの翻長い帯状の検出エリアを得ることができた。ま た、焦電型赤外線検出器はその感度が1200V/Wの ものを用い、前記寸法d=15mm, 寸法w=2mm, 寸法 1=30mとした場合、高さP=2m, 長さQ=3.7 M、幅R = 3 7 cmの細長い帯状の検出エリアを得ること ができた。さらに焦電型弥外線検出器はその感度が12 00V/Wのものを用い、前記寸法d=20mm, 寸法w =3㎜, 寸法 l = 30㎜とした場合、高さP=2㎜, 長 さQ=2.8m,幅R=38cmの細長い帯状の検出エリ アを得ることができた。

【0017】第2の実施例を図面とともに説明する。図 7は第2の実施例を示す内部平面図であり、図8は図7 の内部正面図である。第1の実施例と同じ構成の無電型 赤外線検出器Sを、他の検出信号を処理する必要な回路 部品53とともにプリント配線基板52に搭載する。こ のプリント配線基板52とパッテリーBを収納ケース5 1に収納し、必要な電気的接続を行う。この実施例で は、焦電型赤外線検出器Sはその赤外線入射面がプリン ト配線基板の板面にほぼ直交するように配置され、この プリント配線基板は赤外線入射孔に対して直交する方向 (すなわちプリント配線基板を収納ケースに平置き設置 している)に配置されている。また、プリント配袋基板 全体が収納ケース内部を上下に移動可能なように構成さ れている。より具体的には、収納ケース外部には、スラ イド式のレパーしが設けられ、このレパーの収納ケース 内部側は、プリント配線基板の一部に接続されており、 このレパーを摺動させることにより、プリント配線基板 が赤外線入射孔に対して近接酸隔するように移動させる ことができる。そして、第1の実施例と同じく、収納ケ ース51の下面(赤外線検出面)に細長い赤外線入射孔 51 aを有しており、焦電型赤外線検出器の赤外線入射 面がこの赤外線入射孔51aのほぼ中央部分に位置する ように配置される。このとき赤外線吸収膜11,11の 並んでいる方向が前記赤外線入射孔51aの長手方向に **直交するよう配置される。すなわち前配赤外線入射孔5** 1 aの長手方向が検出方向Kと直交する方向に配置され る。赤外線入射孔部分には、ガラス板からなる透光板5 4が取り付けられ、風等による誤動作を防止する構成と している。

【0018】この実施例によれば、プリント配線基板を 平置き設置しているので、収納ケースを薄型化すること ができ、赤外線検出装置全体の薄型化に寄与する。ま た、プリント配線基板を上下に移動させる機構を設けて 間の距離dを所定の値に設定、調整することにより、図 50 いるので、この移動により検出エリアを所定の範囲で自 (4)

特開平7-324979

由に変更することができ、また検出エリアの微関数の容 易な赤外線検出装置を得ることができる。

【0019】なお、この移動機構は第1の実施例の構成 においても採用可能であり、同じく検出エリアを所定の 範囲で自由に変更することができ、また微調整の容易な 赤外線検出装置を得ることができる。また、この移動機 構は上記実施例に限定されるものではなく、スライド式 のレパーの収納ケース側に凸部、収納ケース側に凹部を それぞれ複数所定の問題でスライド方向に一列に設け、 部と凹部とを嵌合させその位置を保持する等の公知の技 術を用いることができる。

[0020] 第3の実施例を図9とともに説明する。図 9 は赤外線検出装置の赤外線入射面からみた平面図であ る。収納ケース61の赤外線入射面には赤外線入射孔6 1aが設けられているが、この赤外線入射孔の外形寸法 は上述の実施例に比べてやや大きな関ロ面積を有してい る。この赤外線入射面に取り付けられる透光板62は、 その板面の中央部分に鈿長い透光部62aを形成するよ うに周囲に黒色等の処理のなされた非透光部62bを設 20 けている。この透光部62aのサイズを適宜変更するこ とにより、検出エリアを変更、調整することができる。 【0021】なお、この透光板による赤外線入射孔の調 整は、第1、第2の実施例においても採用可能である。 この透光部、非透光部の設定を異ならせた複数種の透光 板を用意しておき、所望の検出エリアに応じて必要な透 光板を取り付けるようにしてもよい。

[0022]

【発明の効果】本発明によれば、従来赤外線源の検出工 リアを設定するのに必要とされていたフレネルレンズを 80 81 ベース 用いなくても、赤外線検出器は収納ケース内において、 細長い赤外線入射孔から所定寸法内側に設置されている ので赤外線入射範囲が限定され、検出エリアを狭域に設 定できる。よって、設計、製造が容易で安価な赤外線検 出装置を得ることができる。なお、前述のように検出工 リアは赤外線入射孔の形状と、赤外線検出器とこの赤外

線入射孔との距離によって容易に調整することができ る.

【0023】請求項2の発明によれば、収納ケース内の 赤外線検出器を赤外線入射孔に対して近接、離隔する移 動させることができるので、従来面側であった検出エリ アの変更、微調整を容易に行うことができる。

【0024】 請求項3の発明によれば 赤外線入射孔の 前面に透光板を設けた狭域型赤外線検出装置において、 この透光板の表裏板面の中央部分に細長い透光部を形成 このスライド式レバーを操作し、所定の位置でこれら凸 10 するように周囲に非透光部を設け、この透光部のサイズ により検出エリアを調整するので、従来面倒であった検 出工リアの変更、微調整を容易に行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による第1の実施例を示す一部破断斜視

【図2】図1の内部平面図。

【図3】図1の内部側面図。

【図4】赤外線検出装置の正面図。

【図5】赤外線検出器の平面図。

【図6】赤外線源の検出エリアを示す図

【図7】本発明による第2の実施例を示す内部平面図。

【図8】図7の正面図。

【図9】第3の実施例を示す正面図。

【図10】検出エリアの変化を示す図。

【図11】検出エリアの変化を示す図。

【図12】一般的な無電型赤外線検出器の内部断面図。 【符号の説明】

1 烷氧基板

2 プリント基板

32 キャップ

33 光学フィルタ

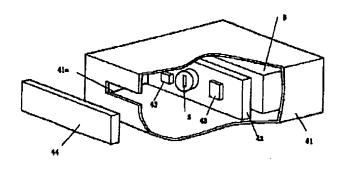
41,51 収納ケース

42,52 プリント配線基板

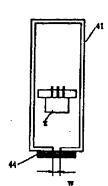
44,54 选光体

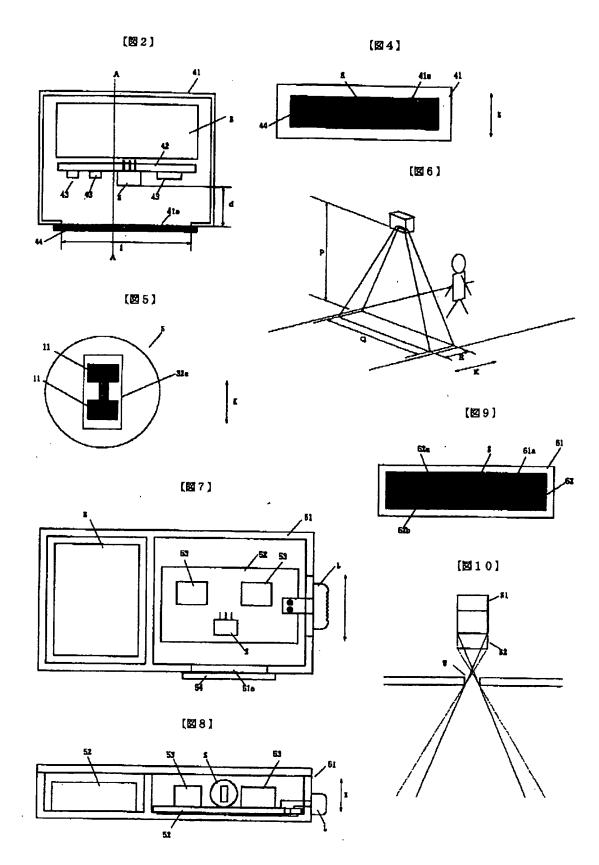
S 無電型赤外線検出器

[図1]



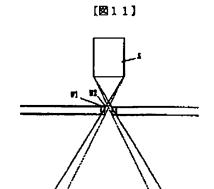
[図3]

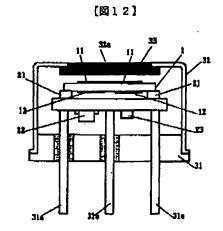




(6)

特開平7-324979





フロントページの続き

(51) Int. Cl. 4 G01V 8/12

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所